

广阳岛趸船

锚泊、系泊设备

技 术 协 议 书

船 东：重庆市客轮有限公司

代表：孙进 | 2021.9.18

船 厂：重庆中江船业有限公司

代表：田志龙 2021.9.18.

供应商：

代表：_____

锚泊、系泊设备技术协议书

一、总则

由重庆中江船业有限公司为重庆市客轮有限公司建造的广阳岛趸船，与_____就锚泊、系泊设备的订货，经过友好协商，达成如下技术协议，该技术协议一式四份，船东和船厂共三份、制造厂一份。

二、技术要求

- 1、锚链及附件按 GB/T 549-1996 标准制造，应符合中国船级社《钢质内河船舶建造规范》(2016)及其修改通报的有关要求。
- 2、锚链涂漆和标志按 GB/T553-2012 标准进行。
- 3、霍尔锚按 GB/T 546-2016 标准生产验收，并取得 CCS/ZC 船检证书，同时应符合 GB/T548-1996《锚技术条件》的有关要求。
- 4、船舶舾装件应满足中国船级社《钢质内河船舶建造规范》(2016)及其修改通报、《材料与焊接规范》(2021)的相关要求。

三、质量验收

- 1、制造厂产品出厂前应按有关规范和标准做拉力试验，制造厂应提前通知甲方及有关单位参加。
- 2、出厂验收规则分别按 GB/T546-2016、GB/T548-1996、GB/T 549-1996 要求。
- 3、系泊设备应按相关规范、标准的要求进行验收。

四、证书：

- 1、产品出厂应向甲方提交该批产品的 CCS/ZC 检验证书。每节锚链和

每只附件应具有明显的 CCS/ZC 钢印标识。

- 2、制造厂应向甲方提交锚链及附件的材质报告，包括材质化学成分和机构性能报告（包括拉力试验报告）。
- 3、产品经甲方验收合格后方能发货，并同时提交质量检验报告和本产品合格证书。

五、技术服务

- 1、锚链安装交验时及甲方交船后一年的保修期内，根据甲方的需要，制造厂应提供有效的、及时的现场服务和保修服务。
- 2、制造厂在交船后的保修期内，若出现由于锚与锚链制造质量或材料等方面的原因而引起的一切损坏、损失，制造厂应无偿进行现场更换和相应赔偿。

六、生效

本协议作为合同附件，并与订货合同同时生效。

七、附件

广阳岛趸船 锚泊、系泊设备清单(单船)

序号	名称	规格、型号	数量	参照标准	备注(持证)
1	短杆霍尔锚(艏锚)	C3540	1	GB/T546-2016	需 CCS/ZC 证书, 带配套锚卸扣 1 只 a18 GB/T 547-94
2	短杆霍尔锚(艉锚)	C2100	1	GB/T546-2016	需 CCS 证书, 带配套锚卸扣 1 只 a16 GB/T 547-94
3	有档焊接锚链	AM2- ϕ 44	1X440m (27.5 m/节)	GB/T 549-1996	需 CCS/ZC 证书, 按配套规则配末端卸扣 1 只、肯特卸扣 15 只、转环 1 只等附件, 另配备肯特卸扣 1 个作为备用。
4	有档焊接锚链	AM2- ϕ 38	1X357.5m (27.5 m/节)	GB/T 549-1996	需 CCS/ZC 证书, 按配套规则配末端卸扣 1 只、肯特卸扣 12 只、转环 1 只等附件。
5	有档焊接锚链	AM2- ϕ 38	2X192.5m (27.5 m/节)	GB/T 549-1996	需 CCS/ZC 证书, 按配套规则配末端卸扣 2 只、肯特卸扣 12 只、转环 2 只等附件
6	有档焊接锚链	AM2- ϕ 38	1X302.5m (27.5 m/节)	GB/T 549-1996	需 CCS/ZC 证书, 按配套规则配末端卸扣 1 只、肯特卸扣 10 只、转环 1 只等附件, 另配备肯特卸扣 4 个。
7	滚轮闸刀掣链器	44	1	CB/T3844-2000	需 CCS/ZC 证书
8	滚轮闸刀掣链器	38	4	CB/T3844-2000	(参照标准定做) 需 CCS/ZC 证书
9	螺旋弃锚器	49	1	CB 887-2007	需 CCS/ZC 证书
10	螺旋弃锚器	43	4	CB 887-2007	需 CCS/ZC 证书
11	锚链舱眼环	B46-49	1	CB 807-1975	需 CCS/ZC 证书
12	锚链舱眼环	A40-43	4	CB807-1975	需 CCS/ZC 证书